离心机采购 项目询价邀请函

精华制药集团南通有限公司拟对离心机采购 项目进行询价，诚邀符合本项目资格条件的合格供应商参加本次询价活动，具体事宜安排如下：

一、项目名称：离心机采购项目

二、项目编号：JHZYLXJCG2026111201

三、项目内容：LB1000离心机采购（详见附件）

四、报价人必须是具备相关资质的单位。资质要求：

（1）供应商必须具有设备制作的相关资质；

其他详见第五项相关要求

五、报价文件内容：

（1） 资质文件包含但不限于：营业执照、经营许可证、质量体系证书、同类产品业绩证明、 自动化软件自主版权证明、设备国家级检验机构检验合格证明、交货期、售后服务、企业财务状况及企业信誉情况等；

（2） 报价单或报价一览表；

（3） 报价时，若报价方代表不是法定代表人，须提供法人代表授权书（附授权人、经办人身份证复印件）；

（4） 报价单位认为要提交的其他材料（可参见附件 2 、3 评审因素表）。

（5） 其他：_____/_____

注：1、报价资料须密封投递，否则视为无效报价；

2、报价资料内容不符合要求者则视为无效报价。

3、上述资料均需加盖单位公章，报价材料不退。提供的所有材料均须真实有效，若有造假，我公司有权随时取消报价资格或解除合同。

六、报价文件的递交接收

（1） 报价文件递交的截止时间： 2026 年 11月 25 日 12 点 00 分整。

（2） 报价文件逾期递交则按无效报价处理。逾期送达的，不予受理。

（3） 报送地点：南通市如东县沿海经济开发区海滨三路 20 号

联 系 人：冯春良

电　　话：13852670318

七、报价有效期截止时间：　2026 年 12月　2 0　日下午 16:00。

八、本次询价为采购合同的要约邀请，不构成要约。

九、本次询价采用“百分制 ”综合评分法进行评审，具体评审因素详见附件 1。

附件：1 、离心机URS

2 、设备招标主要评审因素表

3 、法人代表授权书格式

精华制药集团南通有限公司

2026 年 11 月 12 日

附件 1、

平板离心机（1000）URS

本 URS 适用于精华制药集团南通有限公司氟尿嘧啶 生产线平板离心机的用户需求。

1.功能需求

需求编号	要求	必需或期望	是否响应
URS01.	数量：6 台，规格： LB1000，用于氟尿嘧啶车间合成工段。	必需	
URS02.	机型为：平板翻盖出料离心机。	必需	
URS03.	转鼓最高转速：1500 转/分钟。	必需	

2.主要用料材质及表面处理

需求编号	要求	必需或期望	是否响应
URS04.	材质： 1、转鼓采用不锈钢 316L 制作，兰底浇钢，组焊后包不锈钢 316L 制作； 2、离心机外壳及机盖采用不锈钢 316L 制作； 3、加料管、洗涤管,出水管等采用不锈钢 316L 制作； 5、平板为 Q235 正反表面衬包不锈钢 316L，接触物料部分衬包不锈钢 316L 6、轴承座接触物料表面衬包不锈钢 3 不锈钢 316L； 7、其余接触物料部分不锈钢 316L 制作； 8、整体电机、皮带罩采用不锈钢 316L 制作； 9、减振器、平衡缸采用不锈钢 304 制作；	必需	
URS05.	表面处理及制作要求：	必需	

需求编号	要求	必需或期望	是否响应
	设备内表面精密抛光处理不大于 0.4μm，外表面精密抛光处理不大于 0.8μm。		
URS06.	连接管口： 1、加料管，DN50 法兰接头； 2、清洗管，DN25 法兰接头； 3、滤液出液管 DN100 法兰接头； 4、轴封充氮口，φ8 气管接头； 5、观察视镜，带雨刮； 6、防爆观察灯。	必需	
URS07.	密封：设备上所用密封垫圈/条选用聚四氟乙烯或氟橡胶。	必需	
URS08.	主轴使用高强度材料调质处理制作。	必需	

3.整体结构设计

需求编号	要求	必需或期望	是否响应
URS09.	离心机上盖可翻转，翻转大于 90°，	必需	
URS010.	外壳与平台采用焊接式。	必需	
URS011.	内部光滑无死角，不积液。	必需	
URS012.	传动部分采用全密闭式 304 不锈钢皮带罩、电机罩。	必需	
URS013.	四点支撑，配装高粘度 304 不锈钢弹性阻尼减振器，无基础安装。	必需	
URS014.	外壳顶部设置大盖，大盖采用平衡缸助力翻盖。	必需	
URS015.	离心机采用变频启动，能耗制动。	必需	
URS016.	全封闭结构设计。	必需	

4.转鼓需求

需求编号	要求	必需或期望	是否响应
URS017.	转鼓采用焊接式结构，转鼓壁无加强筋，平转鼓底；过滤孔四周倒圆角，过滤孔内抛光处理，不易粘接料液。	必需	
URS018.	纵向焊缝100%无损检测并经严格的动平衡测（ISO19402.5级动平衡标准测试），平衡性好。	必需	

5.轴承座需求

需求编号	要求	必需或期望	是否响应
URS019.	轴承座部分主要由主轴、轴承箱、轴承、上压盖、密封圈等组成。	必需	
URS020.	轴密封部位采用有效耐腐蚀耐磨密封方式密封，能够保证长期运行时，易燃易爆的有机物汽（液）不得进入轴承腔。	必需	
URS021.	轴承座设计性能可靠，密封结构严密不泄漏且方便拆装和维护。	必需	
URS022.	主轴承温升：空运转时应不高于30℃；负荷运转时应不高于40℃	必需	
URS023.	主轴轴承采用国产优质品牌。	必需	

6.电控系统

需求编号	要求	必需或期望	是否响应
URS024.	● 设备安置于甲类防爆区域，现场按钮式操作箱应满足防爆要求。防爆等级为EXdeⅡBT4，防护等级：IP55。 ● 从设备导出的电缆，压缩空气管路、动力电缆等管线要铺设规范整洁，易检查。 ● 防爆性能要求： 1.电控系统：隔离安全栅，防爆电磁阀，非接触式能耗制动，静电接地。	必需	

需求编号	要求	必需或期望	是否响应
	2.机械系统：防爆电机，防爆照明灯（24V 直流），抗静电传动带。		

7.传动系统需求

需求编号	要求	必需或期望	是否响应
URS025.	主电机采用防爆电机，品牌为南阳、佳木斯或江苏大中，能效等级不低于二级； 相位/频率/电压：3 相/50Hz/380V； 防爆等级：EX.dIIBT4； 绝缘等级：F 级； 离心机转速通过变频器控制； 传动方式：传动带（防静电皮带）；传动部分罩有不锈钢罩壳保护。	必需	

8.EHS 要求

需求编号	要求	必需或期望	是否响应
URS026.	防爆区用电设备防爆要求 EXd Ⅱ BT4；防护等级 IP55。	必需	
URS027.	恰当的故障检测和警报。	必需	
URS028.	设备贴有统一的设备铭牌、管线标识。	必需	
URS029.	设备上易对操作人员造成伤害的运动部位应有安全罩。	必需	
URS030.	距离设备 1m 远的噪音在 85db 以下。空运转动时应不大于 75dB。	必需	
URS031.	设备任何部位不能有锋利的边缘和尖角。	必需	
URS032.	断电时，机器逐渐停稳，以保护操作工、设备和产品。恢复供电后机器不能自动开机，必须人工启动。	必需	
URS033.	开盖保护：离心机外壳、机盖开启的情况下无法启动。	必需	
URS034.	急停按钮：变频器停止输出。	必需	

需求编号	要求	必需或期望	是否响应
URS035.	安全防护设置：过振动保护；电机过热过载保护；紧急停车；接地连接；振动监控仪；开盖联锁保护等机械和电气联锁保护装置。	必需	

9.文件要求

需求编号	要求	必需或期望	是否响应
URS036.	提供设备安装维护规程、设备操作手册、设备报警清单及对应解决措施手册，并要求为纸质版与电子版各一份。	必需	
URS037.	IQ： （1）供应商应起草符合本 URS 规定的详细的 IQ 测试内容，明确测试方法；该文件要得到采供方批准后方可实施； （2）IQ 的实施由供应商和采供方代表共同完成； （3）如果有必要，需采用采供方的模板进行编写。	必需	
URS038.	OQ： （1）供应商应起草符合本 URS 规定的详细的 OQ 测试内容，明确测试方法；该文件要得到采供方批准后方可实施； （2）OQ 的实施由供应商和采供方代表共同完成； （3）如果有必要，需采用采供方的模板进行编写。	必需	
URS039.	所有关键部件应提供材质证明书，并经检查确认后形成文件且装订成册，目录清晰。材质证明可以和部件清单（标注哪些是易损件及建议更换周期）和管配件清单形成追溯。	必需	

需求编号	要求	必需或期望	是否响应
URS040.	提供全套资料原件。至少包含监检证书、出厂材料清单与质量证明等文件；焊接焊缝无损检测报告、整机密封性试验报告、铭牌的复(拓)印件等。	必需	
URS041.	提供设备上安装部件的原厂合格证、校验证书（校验时间不得超过 6 个月）、材质证明书、说明书，以及所用防爆电气防爆证书、合格证的原件及复印件等资料，并装订成册，目录清晰。	必需	
URS042.	提供计量器具清单，包含规格、厂家、量程、精度等级等信息	必需	
URS043.	设备图纸必须审核确认后才能制造加工。	必需	
URS044.	提供设备外形及配管图。	必需	
URS045.	提供端子配线图。	必需	
URS046.	提供电气原理图。	必需	

附件 2、

设备招标主要评审因素表

一、资质部分

（1）注册资金：企业注册资金情况；

（2）质量体系：通过 ISO9001 三体系及其它质量体系；

（3）软件版权：综合自动化软件具有自主版权；

（4）产品业绩：同类产品业绩情况；

（5）机构检验：厂家制造设备通过国家级检验机构检验合格；

（6）交货期：满足工期要求交货的或有保证按招标文件进度要求交货具体措施；

（7）售后服务：厂家提供安装指导，质保符合国家规定；

（8）企业信誉：企业财务状况及企业信誉情况。

二、技术部分

（1）系统选择：设计方案的可行性、先进性、元器件的选择等评价系统设备是否满足本项目要求；

（2）厂家条件：主要生产条件、制造、试验及质检装备能力符合设备加工要求，使用自动焊接设备；

（3）指标响应：各项指标的响应性；

（4）系统配置：系统功能配置合理性和先进性；

（5）设备选型：设备选型是否符合要求。

三、报价情况

附件 3、法定代表人授权书格式

法定代表人授权书

致：_____公司

本授权书声明：_____（报价人名称）在下面签字的_____（法定代表人姓名）代表本公司授权在下面签字的_____（被授权人的姓名）为本公司的合法代表人，就_____（项目名称） 的响应和合同执行， 以我方的名义处理一切与之有关的事宜。

本授权书于_____年____月____ 日签字生效，有效期至响应文件失效期止，特此声明。

报价人（公章）：

报价人地址：

法定代表人（签字或盖章）：

被授权人（签字）：

附：报价单位法定代表人及授权经办人身份证复印件