

保泰松 500L 结晶罐 询价邀请函

精华制药集团南通有限公司拟对 保泰松 500L 结晶罐 进行询价，诚邀符

合本项目资格条件的合格供应商参加本次询价活动，具体事宜安排如下：

一、项目名称：500L 结晶罐

二、项目编号：JHBTS20260723

三、项目内容：

- (1) 结晶罐容积：500L（有效工作容积）；
- (2) 内筒和夹套材料使用 2205，搅拌为 316L，确保耐腐蚀性；
- (3) 结晶罐为洁净区使用，外侧保温为 304 抛光。

四、报价人必须是具备相关资质的单位。资质要求：

- (1) 必须持有合法有效的营业执照，确保公司合法经营。
- (2) 产品质量必须满足国家标准和行业标准。

五、报价文件内容：

- (1) 资质文件包含但不限于：营业执照、经营许可证等；
- (2) 报价单或报价一览表；
- (3) 报价时，若报价方代表不是法定代表人，须提供法人代表授权书（附授权经办人身份证复印件）；
- (4) 报价单位认为要提交的其他材料（如有）。
- (5) 其他：_____ / _____

注：1、报价资料须密封投递，否则视为无效报价；

2、报价资料内容不符合要求者则视为无效报价。

3、上述资料均需加盖单位公章，报价材料不退。提供的所有材料均需真实有效，若有造假，我公司有权随时取消报价资格或解除合同。

六、报价文件的递交接收

- 1) 报价文件递交的截止时间：2026 年 08 月 15 日 16 点 00 分整
- (2) 报价文件逾期递交则按无效报价处理。逾期送达的，不予受理。
- (3) 报送地点：南通市如东县沿海经济开发区海滨三路 20 号

联系人：冯春良

电话：13852670318



七、报价有效期截止时间： 2026 年 09 月 30 日下午 16:00。

八、本次询价为技术服务合同的要约邀请，不构成要约。

附：1、法人代表授权书格式

2、附 500L 结晶罐图纸（整套）

3、附 500L 结晶罐 URS



精华制药集团南通有限公司

2026 年 08 月 04 日

附件 1、法定代表人授权书格式

法定代表人授权书

致：_____公司

本授权书声明：_____（报价人名称）在下面签字的_____（法定代表人姓名、职务）代表本公司授权在下面签字的_____（被授权人的姓名、职务）为本公司的合法代表人，就_____（项目名称）的响应和合同执行，以我方的名义处理一切与之有关的事宜。

本授权书于_____年____月____日签字生效，有效期至响应文件失效期止，特此声明。

报价人（公章）：

报价人地址：

法定代表人（签字或盖章）：

职 务：

被授权人（签字）：

职 务：

附：报价单位法定代表人及授权经办人身份证复印件

附件 2、500L 结晶罐图纸（整套）

附件 3、500L 结晶罐 URS

保泰松精制结晶罐（URS）

一、设备总体使用工况

本设备应用于原料药 D 级洁净生产区内保泰松原料药乙醇水溶液溶解、降温析晶、养晶工序；夹套换热介质为氯化钙冷冻盐水，罐内介质易燃易爆，设备整体满足 GMP 管理要求，本设备为常压运行，非压力容器。

二、设备要求

编号	要求	供应商响应情况
URS001	设备基础参数： 公称容积：500L（有效工作容积） 工作压力：常压微负压操作 工作温度：-15℃～80℃ 搅拌电机：变频电机，功率：5.5kW（厂家：锡安达或佳木斯等同类品牌） 减速机：硬面齿轮减速机（厂家：国茂等同类品牌） 设备本体：筒体筒身、下封头、夹套壳体、夹套法兰、夹套接管、夹套内部螺旋导流板均为 S2205 双相不锈钢 材质要求：1.板材为山西太钢，浦项，宝山钢铁，酒泉钢铁等厂家板材； 2.需提供板材原厂材质质量证明书，出厂前完成板材光谱复检并出具正式检测报告；夹套接触氯化钙盐水的本体材质防腐，内壁无需涂刷任何防腐涂层。	是

URS002	整套搅拌系统： 1. 搅拌主轴、上折叶桨、下层挂壁锚框、釜盖本体、筒体侧壁 取样口/测温口、罐内喷淋管路、视镜组件均为 316L 不锈钢； 2.搅拌上适配相应的卫生级双端面机封； 3.随货附带原厂材质证明文件；	是
URS003	机架采用 304 抛光双支点机架，抛光达到要求；	是
URS004	罐体耳脚：采用 304 抛光材质；	是
URS005	密封件：法兰垫片、机械密封垫片需采用药用级 PTFE 包覆硅橡胶垫片；供方需提供材质与乙醇相溶性、溶出度检测报告，保证长期浸泡无析出、无溶胀变形；	是
URS006	所有外露紧固螺栓、螺母、平垫、弹垫统一采用 316 系不锈钢材质；	是

URS007	保温保冷系统: 设备外保温采用一体化聚氨酯保冷保温结构(材质: 304 抛光, 厚度: 3mm) 1. 保温芯材: 工业低温保冷专用硬质聚氨酯 - 闭孔率$\geq 90\%$ - 导热系数$\leq 0.024\text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ - 体积吸水率$\leq 1\%$ 2. 全程罐体+封头全覆盖整体发泡, 无拼缝、无冷桥、无空洞; 3. 内置完整防潮隔汽层, 杜绝水汽渗透、结冰、鼓包、脱落; 4. 外层: 304 不锈钢抛光, 整体密封包覆, 表面平整、易擦洗、无粉尘脱落, 满足洁净区 GMP 要求; 5. 成品保冷效果: -15°C 运行工况下外壁无结露。	是
URS008	焊接要求: 所有物料侧焊缝打磨平整, 焊缝、结构转角统一圆角过渡, 并进行抛光打磨处理;	是
URS009	抛光等级要求: 所有物料内壁 (2205 筒体内壁、316L 搅拌、316L 釜盖及接管内壁) 做镜面抛光, 粗糙度 $Ra\leq 0.8\mu\text{m}$, 适配洁净区使用	是

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor, showing a side view and a cross-section. The side view includes dimensions such as 760, 315, 350, 375, 320, 900, 700, 100, 200, 50, 200, 592, 312.9, and 30°. The cross-section shows a central shaft with a diameter of 465 and a length of 1304. The drawing is labeled with 'A' and 'B.C.D. 1304'.

- 1、本设备A、B
- 2、A、B类焊
- 3、减速机联轴器垂直度公
- 4、内筒水压试
- 5、搅拌轴密封
- 6、设备试运合
- 运转, 时间
- 测定轴的径
- 7、反应室内表

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

筒体焊接详图
不按比例
60°±5°
2
2



2	
3	
1.5	
2.4	
2.4	
8.6	
5.3	
1.9	

本文件及所包含的数据、信息所有权属南通华宏化工设备制造有限公司的所有，文件产权法定属所有，未经书面许可，不得将文件中的任何部分可数据、信息提供或给任何第三方或采用任何手段进行复制或用于其它任何之目的。